

Ficha técnica

## SP522

### HYBRID FACADE SEALANT

Sellador híbrido para fachada

20-12-2024 / V 2

#### Descripción

SP522 es la versión certificada SNJF del SP520 utilizada en Francia y España. Es un polímero adhesivo monocomponente, de bajo módulo de elasticidad, reticulado neutro y de tecnología híbrida. Es adecuado para la construcción de juntas de dilatación y juntas hormigón/hormigón en prefabricados de hormigón pesados y ligeros, juntas entre prefabricados pesados, así como en el sellado e instalación de marcos de puertas y ventanas. SP522 también puede utilizarse para la unión elástica de diferentes materiales que puedan estar sujetos a vibraciones.



#### Características y Beneficios

- Sin olor, sin disolvente y con un 0% de isocianatos.
- Etiqueta SNJF para fachada 25E.
- Excelente adherencia sin imprimación sobre la mayoría de los materiales, incluso húmedos.
- Gran facilidad de extrusión y alisado, incluso en días de frío.
- Resistente al envejecimiento, a los rayos UV y a las inclemencias del tiempo.
- Alisado fácil.
- Se puede pintar.

#### Finalidad de uso

SP522 está indicado especialmente para las juntas de dilatación de hormigón/hormigón, las juntas de conexión en prefabricación pesada y ligera, las juntas de conexión entre elementos prefabricados pesados y la estanqueidad al montaje de marcos y ventanas. SP522 también se puede utilizar para el encolado flexible de distintos materiales, pudiendo someterse a vibraciones.

#### Embalaje

Disponible en cartuchos de 310 ml y en bolsas de 400 o 600 ml.

#### Caducidad

12 meses

#### Almacenamiento

En su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C.

#### Imprimaciones recomendadas

Ficha técnica

## SP522

### HYBRID FACADE SEALANT

Superficie	Propuesta de imprimación
ABS	AT150
Vidrio acrílico, PMMA	+, AT150
Aluminio	+, AT150
Hormigón	AT140
Ladrillo	AT140
Vidrio	+
Aluminio anodizado	+, AT150
Chapa galvanizada en caliente/acero	+, AT150
Hierro	AT150
Baldosas, reverso	AT140
Poliamida	AT150
Poliéster (reforzado con fibra de vidrio)	+
Polipropileno	AT120, AT150
Poliestireno	+, AT150
Película de PVC	+, AT150
PVC rígido	+, AT150
Acero inoxidable	+, AT150

## Información técnica

Base química		Tecnología avanzada Tremco STP
Clase de combustibilidad		Euroclase E
Velocidad de curado - mm/1er día		2,5 mm / 24h
Temperatura de aplicación		+5°C a +40°C
Resistencia a la temperatura (larga)		-40°C a +90°C
Elongación a la rotura	EN ISO 8339	360%
Resistencia a la tracción	EN ISO 8339	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Recuperación elástica	EN ISO 7389	83%
Dureza Shore A	DIN 53505	20

+ No necesita imprimación.

+, .... A menudo, pero no siempre, es posible trabajar sin imprimación. Esto depende de las cargas que se produzcan en la práctica, de la composición exacta de los materiales vecinos y de la naturaleza de las superficies de unión. Sin embargo, sus influencias no pueden calcularse de antemano, o sólo de forma limitada. Por ello, en los casos en los que no se vayan a utilizar imprimaciones, recomendamos realizar pruebas preliminares adecuadas.

- No se recomienda su aplicación. Esto se aplica generalmente a soportes como polietileno, silicona, caucho butílico, neopreno, EPDM, materiales que contengan betún o alquitrán (punto negro) y piedra natural.

Las recomendaciones anteriores son orientativas y se refieren a zonas de aplicación con una exposición normal a la intemperie.

Toda la información se basa en nuestra experiencia y conocimientos técnicos actuales. Debido a la amplia gama de posibles influencias durante el procesamiento y la aplicación de nuestros productos, no eximen al usuario de la necesidad de realizar sus propias pruebas e inspecciones. De ello no puede derivarse una garantía jurídicamente vinculante de determinadas propiedades o idoneidad para una aplicación específica. Los derechos de propiedad industrial y las leyes y normativas vigentes deben ser respetados siempre por el transformador bajo su propia responsabilidad.

## Preparación

SP522 tiene una excelente adhesión sin imprimación a muchos materiales de construcción típicos, pero algunos sustratos pueden requerir una imprimación.

imprimación. Para situaciones especiales, o en caso de duda, póngase en contacto con el Departamento de Servicios Técnicos de Tremco CPG.

Ficha técnica

## SP522

### HYBRID FACADE SEALANT

Los sustratos deben estar limpios, es decir, libres de polvo, grasa, estables y secos. Para eliminar la grasa o el polvo, las baldosas vidriadas, superficies metálicas azulejos, superficies metálicas y vidrio pueden limpiarse con AT200 GLASS METAL CLEANER. En sustratos sensibles como superficies con recubrimiento de polvo, para En sustratos sensibles, como superficies con recubrimiento de polvo, puede utilizarse el limpiador más suave AT115 PLASTIC CLEANER. Debido al gran número de materiales de construcción disponibles, siempre deben realizarse pruebas preliminares.

#### Preparación de juntas

Para un acabado limpio, utilice cinta adhesiva para los bordes de las juntas.

#### Relleno

Para conseguir un perfil de junta óptimo, el PR102 BACKING ROD PE de celda cerrada debe rellenarse previamente en juntas > 5 mm. En

En juntas estrechas puede utilizarse alternativamente una lámina de PE para evitar el contacto con la parte posterior de la junta.

### Aplicación

SP522 puede aplicarse directamente del cartucho o bolsa utilizando una pistola manual o neumática, de lo contrario cuando se aplique sobre imprimación, por favor asegúrese de que la imprimación se ha secado suficientemente de acuerdo con la ficha técnica correspondiente. Asegúrese de que la superficie se mecaniza dentro del tiempo de secado sin pegajosidad y, para obtener el mejor acabado, no utilice en exceso las herramientas auxiliares.

### Limpieza de herramientas

El sellador fresco y sin curar puede eliminarse con AT115. El sellante curado sólo puede eliminarse mecánicamente con una herramienta adecuada.

### Por favor, tenga en cuenta

No se recomienda la aplicación sobre cobre y latón, especialmente en entornos expuestos y sometidos a estrés térmico.

### Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

### Precauciones de salud y seguridad

Guardar fuera del alcance de los niños.

Ficha técnica

**SP522**

**HYBRID FACADE SEALANT**

Evite el contacto con la piel y los ojos.

Para más información consulte la ficha de datos de seguridad, descargable en versión pdf en nuestra página web:

[www.illbruck.es](http://www.illbruck.es)

## Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

**SP522**

**HYBRID FACADE SEALANT**

## Certificación

